

Maintal, März 2022

CP2205

*Text und hochaufgelöste Bilder finden Sie hier: [www.turmpresse.de/cp](http://www.turmpresse.de/cp) → März 2022*

---

Experten-Tipps zu Schleif- und Bohrmaschinen, Schlagschraubern und Drehmomentschlüsseln

## **Wissenswertes zu Werkzeugen: Auswahl, Anwendung und Arbeitssicherheit**

---

**In seiner Expert-Corner gibt Chicago Pneumatic online Tipps zur Handhabung von Bohr- und Schleifmaschinen, Drehmomentschlüsseln, Schlagschraubern sowie zu Druckluftinstallationen. Ein Schwerpunkt liegt auf dem Themenfeld der Metallbearbeitung, insbesondere der Arbeitssicherheit im Umgang mit den Werkzeugen. Aber auch zur richtigen Werkzeugauswahl geben die Experten wertvolle Hinweise.**

Viel Wissenswertes über industrielle (Druckluft-)Werkzeuge finden Interessierte in der Expert-Corner von Chicago Pneumatic: von A wie Anwendungstipps und Arbeitssicherheit über B wie „Best-Practice“-Lösungen bis hin zu W wie der richtigen Werkzeugauswahl und Z wie (Wahl des geeigneten) Zubehörs. Die „Experten-Ecke“ ist online unter <https://www.cp.com/de-de/tools/expert-corner> erreichbar. Die Tipps erstrecken sich auf die Handhabung von Bohr- und Schleifmaschinen, Schlagschraubern und Drehmomentschlüsseln sowie die Installation von Druckluft-Leitungssystemen. Ein großer Schwerpunkt liegt auf dem Themenfeld der Metallbearbeitung. Zu einigen Themen bietet Chicago Pneumatic kurze Experten-Videos an, zu anderen können sich die Besucher der Website zusätzlich ausführlichere Whitepapers oder technische Leitfäden herunterladen.

### **Beispiel 1: Tipps zur Bearbeitung von Aluminium**

Beispielhaft seien einige Beiträge herausgegriffen, etwa einer zur Arbeit mit Aluminium. Der Werkstoff lässt sich im Prinzip sehr gut bearbeiten. Auch stellen die meisten Tätigkeiten, wie Gussputzen, Oberflächenvorbereitung oder Finishing, keine speziellen Anforderungen an die eingesetzten Werkzeuge. Trotzdem sollten Werker im Umgang mit Aluminium einige Punkte beachten, um effizient und sicher zu arbeiten, betonen die Experten von Chicago Pneumatic. Dazu zählen etwa Vorsichtsmaßnahmen gegen die Überhitzung des Werkstoffs durch zu starken Andruck der Schleifmaschine, die Wahl des richtigen Schleifmittels oder die ausreichende Belüftung des Arbeitsplatzes.

## **Beispiel 2: Stahl, Edelstahl und Aluminium – für jeden Werkstoff das richtige Werkzeug**

In einem weiteren Expert-Corner-Artikel macht Chicago Pneumatic darauf aufmerksam, dass die Art des Werkstoffs durchaus einen Einfluss auf die Auswahl des Werkzeugs hat oder haben sollte. Dieser Hinweis gewinnt an Bedeutung angesichts der zunehmenden Konkurrenz alternativer Werkstoffe zu herkömmlichem Stahl in der Metallindustrie. Denn die „neuen“ Werkstoffe bieten den Herstellern – vor allem wegen oft besserer Eigenschaften des Endprodukts – viele Vorteile. Sie stellen an die Fertigungsprozesse jedoch höhere Ansprüche. In der Expert-Corner reißt Chicago Pneumatic einige Herausforderungen an, die mit der Arbeit an Stahl, Stahllegierungen, Edelstahl und Aluminium verbunden sind.

Unter anderem erklären die Fachleute von Chicago Pneumatic, welchen Einfluss das richtige Werkzeug auf die Qualität der Materialbearbeitung hat. Denn die verschiedenen Werkstoffe verhalten sich beim Schleifen und Trennen aufgrund ihrer jeweils spezifischen mechanischen und thermischen Eigenschaften unterschiedlich – und erfordern unterschiedliche Werkzeuge. Beispiele sind in der Oberflächenvorbereitung, beim Glätten von Schweißnähten oder im Finishing zu finden. Chicago Pneumatic rät daher in seinem Expert-Corner-Beitrag: Bevor ein neuer Werkstoff bearbeitet wird, sollte das Augenmerk immer auch auf das richtige Werkzeug gerichtet werden. Worauf zu achten ist – dazu findet sich online mehr.

## **Beispiel 3: Wie man verhindert, dass Schleifscheiben bei der Metallbearbeitung bersten**

Leistungsstarke Schleifmaschinen sind in der metallverarbeitenden Industrie, etwa in Gießereien, Werften und im Schwermaschinenbau, weit verbreitet. Sicherheit ist in diesen Branchen nicht verhandelbar – gerade auch im Umgang mit angetriebenen Werkzeugen wie Druckluft-Schleifmaschinen. Wer nicht aufpasst, riskiert eine Überlastung der Schleifscheibe, wodurch diese bersten kann. Verletzungen des Bedieners – mit schlimmstenfalls tödlichem Ausgang – können die Folge sein. Verfügt die eingesetzte Schleifmaschine über eine Drehzahlbegrenzung, so sinkt das Risiko einer unbeabsichtigten Überlastung der Schleifscheibe erheblich. Wie ein solcher Drehzahlbegrenzer genau funktioniert, auch das finden Interessierte online bei Chicago Pneumatic.

## **Beispiel 4: Das richtige Drehmoment beim Radwechsel**

Neben dem Schwerpunkt „Materialbearbeitung/Schleifen/Bohren“ bietet Chicago Pneumatic in der Expert-Corner mehrere Artikel zur Arbeit mit Schlagschraubern und Drehmomentschlüsseln an. Denn der Werkzeuganbieter hat festgestellt, dass die Bedeutung des richtigen Drehmoments beim Anziehen von Radmuttern oft vernachlässigt wird. Ein falsch befestigtes Rad könne jedoch schwerwiegende Folgen für die Sicherheit des Fahrzeugs und seiner Passagiere haben. Dabei lasse sich die korrekte Rad-Montage leicht sicherstellen, heißt es: Dazu seien die Radmuttern mit dem vom Hersteller vorgegebenen Drehmoment anzuziehen, wobei das Rad ordnungsgemäß auf der Nabe sitzen müsse. Das exakte Anzugsmoment lässt sich dann auf verschiedenen Wegen und mit unterschiedlichen Werkzeugen erreichen: zum Beispiel mit einem klassischen Schlagschrauber in der niedrigsten Einstellung (das

Drehmoment des Geräts darf das erforderliche Anzugsmoment nicht überschreiten) oder mit einem Schlagschrauber mit Drehmomentbegrenzung, der verhindert, dass das erforderliche Anzugsmoment überschritten wird. Zum Schluss sollten die Radmuttern mit einem Drehmomentschlüssel nachgezogen werden, um das richtige Anzugsmoment zu gewährleisten. Worauf genau zu achten ist, auch das hat Chicago Pneumatic für Interessierte online in seiner Expert-Corner zusammengetragen.

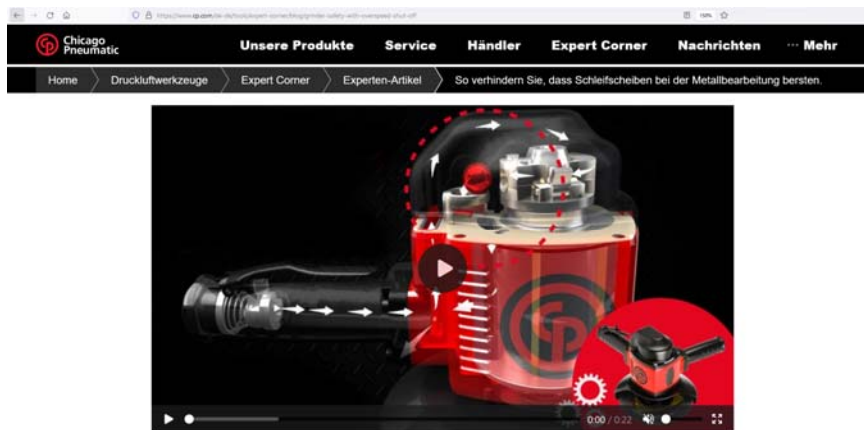
*Bilder und Bildunterschriften:*



*In seiner Expert-Corner erklärt Chicago Pneumatic, welchen Einfluss das richtige Werkzeug auf die Qualität der Materialbearbeitung hat oder wie man verhindert, dass Schleifscheiben bei der Metallbearbeitung bersten. (Bild: Chicago Pneumatic)*



*Radmuttern korrekt anzuziehen, ist gar nicht so schwer, sollte man meinen. Trotzdem scheint die Bedeutung des richtigen Anzugsmoments nicht allen Anwendern geläufig zu sein. Worauf man bei der Vorbereitung des Rades, der Schraubstellen und beim Werkzeug achten sollte, erklärt Chicago Pneumatic in seiner Expert-Corner. (Bild: Chicago Pneumatic)*



*Zu einigen Themen stellt Chicago Pneumatic online auch kurze Experten-Videos zur Verfügung. In diesem Video wird etwa erklärt, wie der automatische Überlastschutz einer Schleifmaschine funktioniert. (Bild: Chicago Pneumatic)*

---

#### Über Chicago Pneumatic

Seit 1901 steht der Name Chicago Pneumatic für leistungsstarke Werkzeuge, die in der industriellen Fertigung genauso eingesetzt werden wie zur Wartung und Instandhaltung. Heute ist CP mit einem umfassenden Händlernetz weltweit tätig. Der Hersteller entwickelt, produziert und vertreibt seine Werkzeuge im engen Austausch mit Handelspartnern und Kunden. Im Fokus stehen effiziente Lösungen, die eine ergonomische und sichere Handhabung bieten und produktive Ergebnisse liefern.

Mehr zu Chicago Pneumatic erfahren Sie unter [www.cp.com](http://www.cp.com), [www.linkedin.com/company/chicago-pneumatic](https://www.linkedin.com/company/chicago-pneumatic) sowie [www.instagram.com/chicago\\_pneumatic/](https://www.instagram.com/chicago_pneumatic/) #ChicagoPneumatic.

#### Kontakt für Kunden und Partner:

**Markenvertrieb CHICAGO PNEUMATIC**  
Desoutter GmbH  
Edmund-Seng-Straße 3-5  
63477 Maintal  
Tel. +49 (0)6181-411-130  
[info.cp@cp.com](mailto:info.cp@cp.com)

#### Herausgeber:

**Markenvertrieb CHICAGO PNEUMATIC**  
Desoutter GmbH  
Viola Papenberg  
Edmund-Seng-Straße 3-5  
63477 Maintal  
Tel. +49 (0)6181-411-207  
[Viola.Papenberg@cp.com](mailto:Viola.Papenberg@cp.com)

#### Kontakt für Redaktionen:

Thomas Preuß  
Pressebüro Turmpresse  
Jägerstraße 5  
53639 Königswinter  
Tel. +49 (0)2244-871247  
[Thomas.Preuss@turmpresse.de](mailto:Thomas.Preuss@turmpresse.de)