

Industriële techniek: perslucht- & elektrische gereedschappen

Atlas Copco Tools Nederland, Merwedeweg 7, NL-3336 LG Zwijndrecht, Tel. 0800-0221767 (gratis nummer), Fax 0800 0221760 (gratis nummer), tools.nl@nl.atlascopco.com, www.atlascopco.nl

Contact: Jeroen van Dijk, Tel. +31-651005565, jeroen.van.dijk@nl.atlascopco.com

Redactie: Thomas Preuß, Pressebüro Turmpresse, Jägerstraße 5, D-53639 Königswinter, Tel. +49-2244-871247, Fax +49-2244-871518, atlascopco@turmpresse.de

Deze persinformatie kunt u downloaden (tekst en foto's) vanaf internet op
www.turmpresse.de/atlascopco → **Nederland** → **april 2017**

T1271

Werkplekken in drukkerijen worden met moeraanzetters van Atlas Copco ergonomischer

Accugereedschap versnelt doekwissel bij drukpersen

Accumoeraanzetters van Atlas Copco Tools vergemakkelijken het onderhoud van vellenoffsetpersen van de KBA-Sheetfed Solutions AG & Co. KG: In vergelijking met een momentsleutel, die 65 tot 75 slagen met de hand vereist, kunnen drukkerijmedewerkers het rubberdoek van de drukpersen nu in een keer wisselen. De haakse moeraanzetters verkorten niet alleen de insteltijd, maar maken gelijktijdig het proces veiliger.

Zwijndrecht/Radebeul (D), april 2017. KBA-Sheetfed Solutions AG & Co. KG produceert in het Duitse Radebeul drukpersen voor de hele wereld. Uit de fabriek stamt de, met 35 meter, langste drukpers ter wereld in seriebouw. Ook de snelste drukpers ter wereld – de pers haalt 20000 vellen papier per uur – komt hier vandaan. Maar „niets is zo goed, dat het niet nog verder verbeterd zou kunnen worden“, zegt de KBA-medewerker, Stefan Splett. Hij is machinebouwtechnicus met staatsdiploma en drukker bij KBA. Dat begint al bij de zogenaamde kleine dingen. „Daarom namen onze technici onlangs het vervangen het rubberdoek nader onder de loep en vonden in een haakse moeraanzetter van Atlas Copco Tools het perfecte gereedschap voor deze taak.“

Het rubberdoek is het overdrachtselement, dat de drukinkt in een indirect procedé van de drukplaat op het papier brengt. In elk van de tot wel tien achter elkaar geplaatste drukeenheden bevindt zich zo'n doek. Omdat het driecilindersysteem van plaat-, rubber- en drukcilinder het rubberdoek in elk opzicht zwaar belast, is het een slijtageonderdeel. „Voor

een perfecte drukkwaliteit moet het afhankelijk van de inzetintensiteit van de drukpers met bepaalde onderhoudsintervallen worden vervangen“, weet Splett. En dat was vroeger zwaar werk, dat de gewrichten ernstig belastte.

Eenvoudiger en veiliger

Steeds twee draadeinden met een schroefkop met sleutelwijdte 18 mm fixeren via spanrails een van de wel tien drukdoeken in de Rapida-vellenoffsetpersen. „Een aanhaalmoment tussen 30 en 45 newtonmeter is nodig voor de optimale werking en dat zijn ongeveer 65 à 70 slagen met met de hand bediende momentsleutels.“ Daarbij komt, dat de koppen van de draadeinden door de constructie aan het onderste uiteinde van de druktoeren geplaatst en daardoor moeilijk toegankelijk zijn. „Als je de 45 newtonmeter met de hand moet aanbrengen en daarbij op de bodem van de machine gehurkt of op je knieën zit, is dat echte krachtraining“, zegt Splett. Van de BCV haakse accumoeraanzetter van Atlas Copco Tools verwachtte KBA-Sheetfed Solutions een duidelijk geringere lichamelijke belasting en kortere insteltijden.

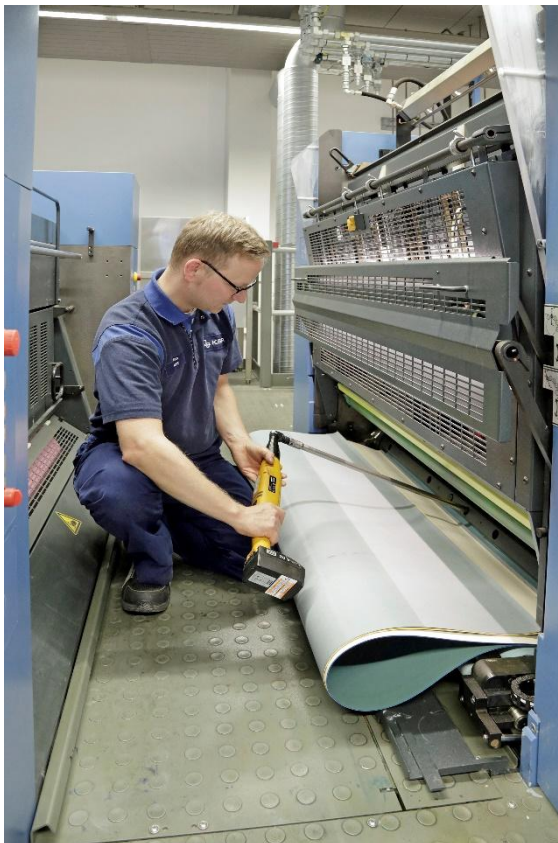
De verwachtingen nog overtroffen

De door een 36 volt en 2,1 ampère-uur sterke lithium-ion-accu gevoede moeraanzetter heeft het technische team in Radebeul uitvoerig getest. Al door zijn bouwwijze maakte het gereedschap via een verlenging probleemloze toegang tot de diepzittende schroefpunten mogelijk. „De accumoeraanzetter ligt lekker in de hand en levert desondanks 1490 watt vermogen“, benadrukt Splett. Voor het wisselen van de rubberdoeken is dat meer dan voldoende. Aangenaam is ook, dat de robuuste accumoeraanzetter dankzij zijn nauwkeurigheid van het aanhaalmoment van $\pm 10\%$ boven zes Sigma niet onderdoet voor de tot nu toe gebruikte momentsleutels.

Betere ergonomie, kortere insteltijden

„In onze afdeling heeft de BCV-moeraanzetter de mechanische momentsleutels intussen afgelost. We hebben hem nu zelfs in het programma met accessoires voor onze klanten opgenomen“, vat Stefan Splett samen. „Ergonomisch is hij duidelijk beter. En gebruikers besparen met de accumoeraanzetter een derde van de waardevolle insteltijd tijdens het vervangen van het rubberdoek.“

Foto's en fotobijschriften:



Het rubberdoek wordt bij KBA sinds kort met een BCV-accumoeraanzetter van Atlas Copco Tools in plaats van met een momentsleutel vervangen. Het gereedschap verbetert de ergonomie en verkort de insteltijden met een derde. Er moeten twee draadeinden voor het losmaken en sluiten van de spanrails met aanhaalmomenten tussen 30 en 45 Nm worden vastgeschroefd. (Foto: Atlas Copco Tools)



Stefan Splett, machinebouwtechnicus met staatsdiploma en drukker, KBA-Sheetfed Solutions AG & Co. KG: „De ergonomie, nauwkeurigheid en levensduur van de BCV-accumoeraanzetter hebben ons overtuigd. Daarom is hij voor het vervangen van het rubberdoek ons favoriete gereedschap!“ (Foto: Atlas Copco Tools)



Moeilijk te zien zijn de diepliggende schroefpunten voor het vervangen van het rubberdoek aan de voet van de drukeenheden en alleen via een verlenging bereikbaar. De BCV haakse moeraanzetter maakt uitstekende toegankelijkheid mogelijk, schroeft procesveilig en bespaart bij elke vervanging van het doek wel acht minuten insteltijd. (Foto: Atlas Copco Tools)



De Rapida drukpersen uit Radebeul zijn met wel 20000 vellen papier per uur de snelste ter wereld en bijvoorbeeld gespecialiseerd in het drukken van allerlei soorten verpakkingen.

(Foto: Atlas Copco Tools)

Het industrieconcern **Atlas Copco** is met zijn producten en diensten in de branches, compressor-, perslucht- en vacuümtechniek, bouw en mijnbouw, industriegereedschap en montagesystemen wereldwijd toonaangevend. Met zijn innovatieve producten en diensten biedt Atlas Copco oplossingen voor duurzame productiviteit. Het in 1873 opgerichte concern heeft zijn hoofdkantoor in Stockholm, Zweden en is wereldwijd in meer dan 180 landen vertegenwoordigd. In 2016 had Atlas Copco meer dan 45.000 medewerkers en een omzet van 11 miljard euro. www.atlascopco.com

Atlas Copco Tools behoort tot het concernsegment industriële techniek. De bedrijfstakken Algemene Industrie en Voertuigindustrie produceren en verkopen elektrisch en pneumatisch handgereedschap, hydraulische moeraanzetters, montagesystemen, pneumatische aandrijftechniek, hefgereedschap, software en accessoires voor de industrie. Met zijn bedrijfssegment Diensten biedt Atlas Copco Tools een wereldwijd projectmanagement voor internationaal opererende klanten en veelomvattende diensten aan: van de klassieke reparatie, veelomvattende onderhoudscontracten voor de gehele productietechniek tot aan het kalibreren van alle meetapparatuur. www.atlascopco.nl
