

Industriële techniek: perslucht- & elektrische gereedschappen

**Atlas Copco Tools Nederland**, Merwedeweg 7, NL-3336 LG Zwijndrecht  
Tel. 0800-0221767 (gratis nummer), Fax 0800 0221760 (gratis nummer)  
tools.nl@nl.atlascopco.com, www.atlascopco.nl

**Contact:** Jeroen van Dijk, Tel. +31-345-623643, jeroen.van.dijk@nl.atlascopco.com

**Redactie:** Thomas Preuß, Pressebüro Turmpresse, Jägerstraße 5, D-53639 Königswinter,  
Tel. +49-2244-871247, Fax +49-2244-871518, thomas.preuss@de.atlascopco.com

Deze persinformatie kunt u downloaden (tekst en foto's) vanaf internet op  
[www.turmpresse.de/atlascopco](http://www.turmpresse.de/atlascopco).

Bld. 1 van 8

PI T1146

## Productieve vensterbouw met ergonomisch persluchtgereedschap

# Met gevoel schroeven en boren

*Menck Fenster GmbH heeft haar productie op de nieuwste stand gebracht en combineert de modernste machinetechniek met groot vakmanschap. 15 stuks Atlas-Copco-persluchtgereedschap uit de serie PRO dragen ertoe bij dat de bouwelementen in uitstekende kwaliteit en met een geringe trillings- en geluidsbelasting voor de medewerkers te geproduceerd worden.*

ZWIJNDRECHT, SEPTEMBER 2013 – Al 130 jaar produceert Menck Fenster GmbH, Wittenförden, vensters. Het bedrijf is ook in de geveltechniek en productie van huisdeuren actief en produceert met circa 100 medewerkers geen massaproducten voor bouwmarkten, maar kleine series en individuele constructies. Tot het aanbod behoren ook kogelvrije en inbraakwerende vensters of bouwelementen voor saneringsdoeleinden: „Wij zijn gespecialiseerd in hoogwaardige, op het object afgestemde elementen“, zegt medewerker Kai Ehrig. Om beter aan de eisen van de markt te voldoen, werd de fabriek in Wittenförden bij Schwerin (in Duitsland) geherstructureerd en werd een semi-industriële productie ingevoerd.

## Optimaal productieconcept

„Wij zijn voor een klassieke ambachtelijke productie intussen te groot en voor een industriële massaproductie te klein“, motiveert Jürgen Strauß, hoofd van de eindmontage, het nieuwe concept. „Dus moeten wij voor een tussenweg kiezen, die de beste oplossingen uit beide bereiken combineert.“ De moderne productie aan de lopende band biedt het Noord-Duitse bedrijf zeer veel flexibiliteit. „Zelfs als wij bezig zijn met de serieproductie van een bepaald product, kunnen wij op elk gewenst moment tussendoor speciale bouwelementen in de productie opne-

men of bepaalde producten – langs andere producten – sneller door het productieproces sluizen“, vertelt de expert op het gebied van houtbouw. Langs de productielijn bevinden zich voor elke stap productie-eilanden, die naar wens gebruikt worden. Via een ringleiding worden alle eilanden van perslucht voorzien. „Door hun werkkarakteristiek is pneumatisch gereedschap voor ons gewoon het best geschikt“, is de overtuiging van Strauß. Hun verhouding van prestatie en gewicht is duidelijk beter dan bijvoorbeeld van elektrisch gereedschap, het is duidelijk duurzamer en betrouwbaarder.

### **Betrouwbare techniek**

Nu heeft Menck 15 stuks persluchtgereedschap van de PRO-serie van Atlas Copco Tools aangeschaft. Natuurlijk hadden Strauß en Ehrig ook voor „raszuiver industrieel gereedschap“ uit het gele programma van Atlas Copco kunnen kiezen. Maar omdat er bij Menck maximaal in twee ploegen wordt gewerkt en het gereedschap niet permanent in gebruik is, koos het bedrijf voor de zwarte instapklasse van de aanbieder uit Essen – en het is daarmee uiterst tevreden. Tijdens een vergelijkende test met gereedschap van andere producten voorafgaand aan de aanschaf maakte het PRO-gereedschap al door de handling een heel goede indruk. „Stillere, lichter en robuuster“, zo formuleert het hoofd van de eindmontage het.

### **Boormachines tegen scheuren in het hout**

Om ervoor te zorgen dat het hout niet scheurt, worden alle schroefgaten in het houten kozijn geboord, voordat het hang- en sluitwerk wordt ingebouwd. De staafboormachines van het type D2160 Q met snelspanboorhouder hebben hun waarde meer dan bewezen, zo beschrijft Jürgen Strauß de ervaringen van zijn medewerkers: „Wij verwerken de meest uiteenlopende soorten hout en deze machines hebben met voortdurend wisselende hardheden van het hout geen enkel probleem.“ Boorvermogen en toerental van de apparaten met groot acceleratievermogen zijn via de gevoelig reagerende startknop makkelijk te doseren. Het wisselen van de boor voor verschillende boordieptes en gatdiameters is met de snelwisselboorhouder in seconden gedaan.

### **Slipkoppeling voorkomt doorschietende draaimomenten**

Voor de montage van hang- en sluitwerk en sluitplaten in de daaropvolgende stations zijn twaalf PRO-schroevendraaiers met slipkoppeling de beste oplossing voor Menck. Lichte schroefverbindingen met lage draaimomenten tot 4,5 newtonmeter (Nm) worden met zes pistoolschroevendraaiers van het type S2326 C

uitgevoerd. „Dit gereedschap ligt gewoon goed in de hand“, zegt Strauß. Want ze wegen maar 800 gram en zijn met 2400 toeren per minuut ( $\text{min}^{-1}$ ) zeer snel.

Nog eens zes pneumatische schroevendraaiers van het type S2308 C zijn met  $950 \text{ min}^{-1}$  weliswaar iets langzamer, maar daarvoor monteren ze met groot gemak de hogere draaimomenten van 5 tot 11 Nm. Aangezien hout altijd verschillende hardheden heeft, vertrouwt Menck Fenster GmbH bij de bijna altijd precies op het oppervlak aansluitend uit te voeren schroefverbindingen heel bewust op de ambachtelijke vaardigheid van haar medewerkers. Jürgen Strauß: „Onze ervaren medewerkers herkennen de structuur van het hout en weten precies, wanneer ze het gereedschap moeten stoppen om bijvoorbeeld de schroefkop precies op het omliggende hout te laten afsluiten.“ Daarbij wordt de montagekwaliteit door de slipkoppelingen in de Atlas-Copco-schroevendraaiers doorslaggevend beïnvloed. Door hun exacte en gelijktijdig eenvoudig instelbare mechanisme voorkomen de koppelingen namelijk op betrouwbare wijze het overschrijden van de gewenste draaimomenten, het zogenaamde doorschieten.

Andere PRO-apparaten van Atlas Copco hebben hun waarde in de sjablonen- en inrichtingbouw voor de productie bewezen. „Het productieve samenspel van vakmanschap en modern gereedschap is voor ons een belangrijke kwaliteitsfactor“, zo beoordeelt Kai Ehrig.



*Met PRO-schroevendraaiers van Atlas Copco schroeven de medewerkers bij Menck hang- en sluitwerk voor vensters en aanbouwelementen vast. Door de slipkoppelingen worden de ingestelde draaimomenten precies aangehouden.  
(Foto: Atlas Copco Tools)*



*Menck vertrouwt bij de bijna altijd precies op het oppervlak aansluitend uit te voeren schroefverbindingen heel bewust op de ambachtelijke vaardigheid van haar medewerkers – en op de lichte PRO-schroevendraaiers van Atlas Copco Tools. (Foto: Atlas Copco Tools)*



*Jürgen Strauß is hoofd van de eindmontage in de fabriek van Menck in Wittenförden en is met het PRO-gereedschap van Atlas Copco uitermate tevreden: „Alleen al het hanteren van het gereedschap maakt een goede indruk. Ze zijn stiller, lichter en robuuster dan het gereedschap dat we hiervoor gebruikten.“ (Foto: Atlas Copco Tools)*



*Menck-medewerker Kai Ehrig: „Wij hebben de ambachtelijke productie van vensters in een productie aan de lopende band omgevormd en onze productie daardoor bijzonder flexibel en concurrerend gemaakt.“ (Foto: Atlas Copco Tools)*



*De snelle PRO-staafboormachines met een sterk draaimoment kunnen de verschillende hardheden van het hout bij Menck Fenster GmbH met groot gemak aan. Het wisselen van de boor voor andere boordieptes en gatdiameters is met de snelwisselboorhouder in enkele seconden gedaan. (Foto: Atlas Copco Tools)*