

persinformatie

Industriële techniek: perslucht- & elektrische gereedschappen

Atlas Copco Tools Nederland, Merwedeweg 7, NL - 3336 LG Zwijndrecht,
Tel. 078-6230230, Fax 078-6104702, tools.nl@nl.atlascopco.com, www.atlascopco.nl

Contact: Jeroen van Dijk, Tel. +31-345-623643, jeroen.van.dijk@nl.atlascopco.com

Redactie: Thomas Preuß, Pressebüro Turmpresse, Jägerstraße 5, D-53639 Königswinter,
Tel. +49-2244-871247, Fax +49-2244-871518, thomas.preuss@de.atlascopco.com

Deze persinformatie kunt u downloaden (tekst en foto's) vanaf internet op
www.turmpresse.de/atlascopco.

Bld. 1 van 4

PI T1092

[Atlas Copco Tools op de Technishow \(13 t/m 16 maart 2012\)](#)

Montage met kleine schroeven in de elektronica en medische instrumenten

Proceszeker en eenvoudig

Speciaal voor de montage met zeer kleine schroeven en aandraaimomenten brengt Atlas Copco de nieuwe Microtorque-Focus-400-besturingen op de markt. De eenvoudig te programmeren systemen kunnen tot drie conventionele perslucht- of laagspannings Schroevendraaiers tegelijkertijd vervangen en komen zodoende tegemoet aan een duurzame werkplekvormgeving.

ZWIJNDRECHT/ESSEN, JANUARI 2012 – Hoe eenvoudig en ergonomisch de schroefmontage met kleine aandraaimomenten tegenwoordig kan zijn, laat Atlas Copco Tools zien aan de bezoekers van de vakbeurs Technishow in Utrecht (hal 7, stand E090). De fabrikant brengt een geheel nieuwe beginnersklasse in de gestuurde schroeftechniek op de markt, waarmee men met name gebruikers wil overhalen die tot nu voornamelijk met eenvoudige persluchtgereedschappen of laagspannings Schroevendraaiers hebben gemonteerd: de Microtorque Focus 400. Deze beginnersbesturing is geschikt voor montagewerkzaamheden met zeer kleine aandraaimomenten tussen 0,5 en 250 Newtoncentimeter (dat is 0,005 tot 2,5 Nm), zoals die vaak gebruikelijk zijn in de elektronica- en de medische techniek.

De besturing werkt met alle kleine handschroevendraaiers uit de Microtorque-serie van Atlas Copco, bijvoorbeeld de Microtorque Ergo. Een systeem kan maximaal drie verschillende parametersets tegelijkertijd beheren. Dat houdt in dat gebruikers voldoende hebben aan een Microtorque-schroevendraaier, waar ze tot

nu toe drie conventionele kleine schroevendraaiers (in de zin van eenvoudige perslucht- of laagspanningsschroevendraaiers) op de werkplek paraat moesten hebben. De kwaliteit van de schroefbevestigingen stijgt aanzienlijk.

Met name de besturingen die nodig zijn voor elektrische gereedschappen weerhielden tot nu toe menig gebruiker van de overstap, aldus Erik Felle, directeur van Atlas Copco Tools Central Europe GmbH in Essen. Daarom is er zeer veel ontwikkelingswerk gestoken in de nieuwe besturingen. Installatie en gebruik zijn vanaf nu geen toverij meer.

Door de volledig nieuwe, intuïtieve gebruikersinterface wordt de bediening van de schroevendraaierbesturing kinderspel. Afhankelijk van het schroefresultaat licht het complete display op in verschillende kleuren. De software voor de curveanalyse is standaard in de bedieningssoftware geïntegreerd. Daardoor werken en parametren gebruikers niet alleen efficiënter, maar hebben ze hun schroefprocessen ook volledig onder controle. Een andere highlight is de innovatieve Auto-Set-functie waarmee het mogelijk is het instelaandraaimoment automatisch te laten bepalen door het gereedschap en direct bij de besturing in te stellen: de schroevendraaier voert dan zijn eigen parametring uit, zodat verdere handmatige instellingen overbodig zijn en de ingebruikneming ook zonder software-aansluiting heel eenvoudig wordt.



Microtorque-schroevendraaiers kunnen in combinatie met een Focus-400-besturing maximaal drie eenvoudige perslucht- of laagspanningsschroevendraaiers tegelijkertijd vervangen. De systemen zijn geschikt voor de montage van kleine schroeven en zijn zeer gemakkelijk te bedienen. (Foto: Atlas Copco Tools)



De Microtorque-Focus-besturingen kunnen de kwaliteit van schroefbevestigingen met heel kleine aandraaimomenten aanzienlijk verbeteren.

(Foto: Atlas Copco Tools)