

persinformatie

Industriële techniek: perslucht- & elektrische gereedschappen

Atlas Copco Tools Nederland, Merwedeweg 7, NL - 3336 LG Zwijndrecht,
Tel. 078-6230230, Fax 078-6104702, tools.nl@nl.atlascopco.com, www.atlascopco.nl

Contact: Pim Naber, Tel. 078-6230317, pim.naber@nl.atlascopco.com

Redactie: Thomas Preuß, Pressebüro Turmpresse, Jägerstraße 5, D-53639 Königswinter,
Tel. +49-2244-871247, Fax +49-2244-871518, thomas.preuss@de.atlascopco.com

Deze persinformatie kunt u downloaden (tekst en beeld) vanaf internet op
www.turmpresse.de/atlascopco.

Bld. 1 van 8

PI 0916

Regelmatig onderhoud houdt slijpers scherp

Kleine moeite, groots resultaat

Ondanks de zware tweeploegendienst bij Körting werken de bij de straalpompbouw toegepaste pneumatische GTG turbineslijpers zeer betrouwbaar. Dit komt door het preventieve onderhoud, dat Atlas Copco voor dergelijke situaties aanraadt. Naast de jaarlijkse controle hoort daarbij ook elke drie maanden de olieservice voor de compleet afgesloten aandrijving.

ZWIJNDRECHT/HANNOVER, NOVEMBER 2009 – Tussen de halve meter en de 25 meter lang zijn de straalpompen, die Körting Hannover AG bouwt. Ze hebben geen bewegende onderdelen – en zijn daardoor zeer betrouwbaar. Ze transporteren door middel van onderdruk gassen, dampen, vloeistoffen en vaste stoffen. Als energievoorziening dient een aandrijvende stof, meestal waterdamp, dat in de ejecteur van de pomp wordt versneld en zo het transporterende middel met zich mee de diffusor in trekt. „Onze knowhow bestaat eruit de geschikte binnen geometrie te vinden, zodat verstuurhoeveelheid en zuigvolume, afhankelijk van de verschillende drukken, bij elkaar passen“, vertelt Jürgen Sack, bedrijfsleider en procuratiehouder bij Körting. Inmiddels zijn er al duizenden situaties uitgewerkt op de vermogenstestbanken. „Zo zorgen wij ervoor dat bij een zo groot mogelijk aanzuigvolume – of juist een zo laag mogelijke aanzuigdruk – de benodigde hoeveelheid drijfmiddel minimaal blijft.“

De nauwkeurigheid, die de Hannoveranen met hun straalpompen bereiken, verlangen ze ook van hun gereedschap. Zo worden bijvoorbeeld bij de laswerk-

zaamheden ondertussen negen pneumatische GTG haakse slijpers van Atlas Copco Tools gebruikt – soms kunnen door de afmetingen van de onderdelen de pompen niet meer uit gietelementen worden opgebouwd maar moeten ze aan elkaar worden gelast. Met de turbineslijpers worden er vlakken ter voorbereiding van het lassen geslepen of plaatmateriaal ontbraamd dat op de CNC-snijbank is geproduceerd.

Toen Atlas Copco Tools met de serie GTG 20 – de turbo-banaan – op de markt kwam, lazen Jürgen Sack en zijn assistent Matthias Riemenschneider een bericht daarover in het klantenmagazine. „Deze slijpers wilden we graag uitproberen“, gaat de bedrijfsleider verder. De machine bleek een aanwinst voor de medewerkers van Körting, zodat er nog meer haakse slijpers uit de serie GTG 21 volgden, plus een nog sterkere GTG 40 en nog eens een LSV 38 haakse slijper voor bijzonder smalle plekjes.

Gebruikers prefereren ergonomisch gereedschap

De turbineslijpers uit de serie GTG 21 leveren ongeveer dubbel zo veel vermogen als conventionele haakse slijpers voor de slijpschijven van 180 en 230 mm, en zorgen tegelijkertijd voor minder slijtage aan de schijven. Daarbij zijn de machines slechts half zo groot en zwaar als bijvoorbeeld hoogfrequentlijpers met vergelijkbaar vermogen. „Al bij de aankoop van de eerste turboslijper was de ergonomie van doorslaggevend belang“, benadrukt Jürgen Sack. „Dat de machine ondanks het grote vermogen zeer licht was, was een feest voor de gebruikers.“ Hun feedback is zeer belangrijk. „Dat nemen we altijd mee bij aankoopbeslissingen en we letten ook op speciale wensen, zolang het uitvoerbaar is.“ Een ander voordeel was dat de turbinemotor van de slijper niet door oliehoudende perslucht wordt gesmeerd – de uitgeblazen lucht is dus olievrij en belast de werkplek niet.

Het vermogen van de slijper komt van zijn aandrijfturbine. Deze heeft geen lamellen die slijten. En het in een oliebad lopende aandrijfwerk is hermetisch afgesloten. Om ervoor te zorgen dat de gereedschappen de tweeploegendienst volledig meedraaien, zorgt Körting voor regelmatig en vooral preventief onderhoud. „Eenmaal per jaar komt er een servicetechnicus van Atlas Copco naar ons bedrijf voor het onderhoud van alle machines“, vertelt Matthias Riemenschneider, assistent bedrijfsleider bij Körting. Hij vindt het te lang duren om de apparaten naar Atlas Copco op te sturen, zelfs als dat maar een week kost. Nu is alles in twee dagen helemaal afgerond, en is elke machine alleen de exacte tijd die nodig is voor het onderhoud afwezig. „Bovendien verversen we, volgens planning, elke drie maanden de aandrijffolie.“ Dit doet een voorman bij Körting met

behulp van een speciaal hiervoor geschikt oliepatroon. Atlas Copco kan deze service overigens ook voor de klant uitvoeren.

Onderhoudsplanning voorkomt 'vergeten' afspraken

„Om het periodiek onderhoud niet te vergeten, hebben we een geautomatiseerde onderhoudsplanner geïnstalleerd“, gaat Riemenschneider verder. „Hierin hebben we alle gereedschappen opgenomen en ingedeeld. De software meldt ons op tijd voor welk gereedschap er weer een oliebeurt of het jaarlijkse onderhoud nodig is.“ Zonder de geautomatiseerde ondersteuning is dat niet meer te realiseren. Bovendien wordt zo ook voldaan aan kwaliteitseisen met betrekking tot de betrouwbaarheid. Körting gebruikt de bedrijfsplanner niet alleen voor alle arbeidsmiddelen. „Tegelijkertijd kunnen wij vooral bij aankomende reparaties zeer snel beslissen of ze nog wel zin hebben.“ Rekeningen of ingebouwde nieuwe onderdelen kunnen gemakkelijk in het systeem worden opgenomen, zodat men met een druk op de knop de levensloop van een bepaald stuk gereedschap kan volgen, benadrukt de machinebouwer.

De eisen die de sinds maart 2007 geldige geluids- en trillingsrichtlijnen stellen met betrekking tot het verminderen van trillingen, zijn overigens ook geen probleem voor Körting. Omdat al het gereedschap van Atlas Copco dat in Hannover wordt gebruikt, duidelijk onder de grenswaarde van 2,5 m/s² blijft, hoeven er geen extra maatregelen te worden genomen. Dit komt vooral door de automatische balanscompensatie van de machines, autobalancer genaamd. Hierbij compenseert een in een oliebad lopende kogelset als contragewicht de steeds veranderende onbalans van de slijpschijf, en dempt zo de trillingen. Tegelijkertijd daalt op deze manier het slijpmiddelenverbruik; het werk wordt productiever. ■

Over Körting Hannover AG

Ernst en Berthold Körting stichtten in 1871 het bedrijf gebroeders Körting. In dat zelfde jaar ontwierp en ontwikkelde Ernst Körting de „ejecteur“ als stoomstraal-voedingspomp. Daarop voortbordurend werden binnen enkele jaren alle bekende soorten straalpomp ontwikkeld, die een vast onderdeel van vele procestechnologische installaties zijn geworden. Tegenwoordig biedt het moderne engineeringbedrijf uit Hannover oplossingen aan op de vakgebieden Straalpomp/Vacuümtechniek, Uitlaatgasreiniging/Milieutechniek en Industrie- en Proceswarmte/Verwarmingstechniek. De focus ligt hierbij op een optimaal energierendement en wereldwijde milieuzorg. Körting is nog steeds in handen van de familie en heeft ongeveer 250 medewerkers. Rond de zeventig daarvan zijn ingenieur. www.koerting.de



De werknemers in de apparatenbouw werken graag met de handige, lichte GTG slijpers. Het trillingsniveau van de machines is door de standaard ingebouwde Autobalancer zo laag, dat er volgens de 'Lärm- und Vibrations-Arbeitsschutzverordnung' geen extra maatregelen nodig zijn. (Bron: Atlas Copco Tools)



De GTG slijpers worden gebruikt om, ter voorbereiding van het lassen, vlakken te slijpen of plaatmateriaal te ontbramen dat op de CNC-snijbank is geproduceerd. (Bron: Atlas Copco Tools)



Laswerkzaamheden domineren de straalpomp- en apparatenbouw bij Körting. (Bron: Atlas Copco Tools)



Door de verschillende materialen – op deze foto brons – kunnen straalpompen aan het te transporteren medium worden aangepast, zelfs wanneer dit corrosief of abrasief is. Om de prestaties te verhogen, kunnen er maximaal vijf stappen achter elkaar worden gezet. (Bron: Atlas Copco Tools)



*Een kijkje op een rotatiesymmetrische ejecteur in een straalpompkop.
(Bron: Atlas Copco Tools)*